



## PARAMETRY GŁÓWNE AGREGATU

|                                      |              |                      |
|--------------------------------------|--------------|----------------------|
| Moc maksymalna E.S.P.                | [ kVA / kW ] | <b>935,0 / 748,0</b> |
| Moc znamionowa P.R.P.                | [ kVA / kW ] | <b>850,0 / 680,0</b> |
| Prąd znamionowy                      | [ A ]        | <b>1 228,0</b>       |
| Napięcie                             | [ V ]        | <b>400 / 230</b>     |
| Częstotliwość                        | [ Hz ]       | <b>50</b>            |
| Współczynnik mocy                    | [ cos φ ]    | <b>0,8</b>           |
| Gwarantowany poziom mocy akustycznej | [ dBA ]      | <b>99</b>            |
| Ciężenie akustyczne z 7 metrów       | [ dBA ]      | <b>70</b>            |

## MOC MAKSYMALNA E.S.P.

określa maksymalną moc awaryjną, jaką może osiągnąć agregat w przypadku awarii zasilania podstawowego. Przeciążenie jest niedopuszczalne. Agregat powinien być dobrany tak, by średnie obciążenie nie przekraczało 70% ESP. Dopuszczalny sumaryczny czas pracy 500h rocznie, w tym do 25h pracy z mocą równą ESP.

## MOC ZNAMIONOWA P.R.P.

określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

## DANE AGREGATU

### OTWARTEGO

### ZABUDOWANEGO

|                                                 |           |                       |                                                                 |
|-------------------------------------------------|-----------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Długość / szerokość / wysokość                  | [ mm ]    | 4 000 / 1 400 / 2 188 | 5 166 <sup>1)</sup> / 1 942 <sup>1)</sup> / 2 920 <sup>1)</sup> |
| Waga bez paliwa                                 | [ kg ]    | 4 358                 | 5 650                                                           |
| Pojemność zbiornika paliwa                      | [ l ]     | 1 193                 | 1 230                                                           |
| Zużycie paliwa przy 50% / 75% / 100% obciążeniu | [ l / h ] | 86,2 / 128,0 / 169,8  | 86,2 / 128,0 / 169,8                                            |
| Czas pracy przy 50% / 75% / 100% obciążeniu     | [ h ]     | 13,8 / 9,3 / 7,0      | 14,3 / 9,6 / 7,2                                                |

## NORMY I DYREKTYWY

|                                              |                                     |                        |
|----------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|
| Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE               | Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE       | PN-EN ISO 8528-13:2016 |
| Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/UE         | ISO 8525-1/2018, PN-ISO 8525/2/2022 | PN-EN 60204-1          |
| Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE |                                     |                        |

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE AGREGATU

|              |                                   |                                     |
|--------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Silnik       | Kompensator wydechu, tłumik       | Zbiornik paliwa z instalacją        |
| Prądnica     | Wibroizolatory                    | Obudowa z kulisami dźwiękochłonnymi |
| Stalowa rama | Płyny eksploatacyjne (bez paliwa) | 4 punkty podnoszenia z zawieszami   |

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE AGREGATU

Czujnik poziomu płynu w chłodnicy

Szafa SZR

Zdalny panel monitoringu (HMI) – połączenie przez RS485 lub LAN

Rozdzielnica z gniazdami odbiorczymi i zabezpieczeniami

Powiadamianie SMS-ami o pracy i awarii agregatu

Zewnętrzny zbiornik paliwa, wanna retencyjna

Układ wentylacji

Układ odprowadzania spalin

Płyta fundamentowa

Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem

Możliwość zmiany koloru agregatu

Możliwość zamontowania prądnicy Leroy Somer lub Stamford

## WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE AGREGATU

Metalowa szafka sterownicza z zamykanymi drzwiami

Akumulatory rozruchowe

Grzałka bloku silnika z termostatem i pompką cyrkulacyjną

Dodatkowy termostat temperatury otoczenia dla grzałki

Moc grzałki płynu 1500W

Ładowarka akumulatorów

Wyłącznik główny 3-biegunowy

Sterownik mikroprocesorowy

Przycisk zatrzymania awaryjnego

Czujnik ciśnienia oleju (analogowo-cyfrowy)

Czujnik temperatury silnika (analogowo-cyfrowy)

Czujnik poziomu paliwa (analogowy)

## PARAMETRY SILNIKA

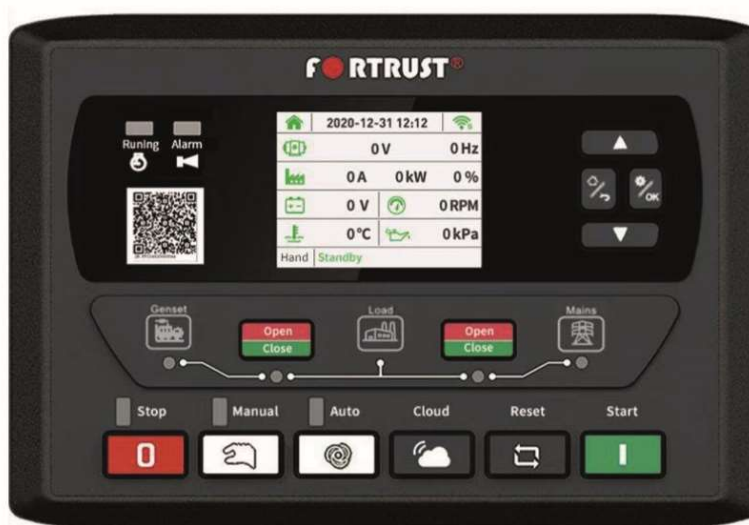
|                   |                    |                   |                     |               |    |
|-------------------|--------------------|-------------------|---------------------|---------------|----|
| Producent         | INTER              | Pojemność skokowa | [ cm³ ]             | 23 922        |    |
| Model             | E1156TDI           | Ilość cylindrów   | [ szt. ]            | 12            |    |
| Rodzaj paliwa     | olej napędowy      | Regulacja obrotów |                     | elektroniczna |    |
| System paliwowy   | wtrysk bezpośredni | Klasa regulacji   |                     | G3            |    |
| Prędkość obrotowa | [ obr. / min ]     | 1500              | Napięcie instalacji | [ V ]         | 24 |

## PARAMETRY PRĄDNICY

|                                             |          |                       |                               |       |                                 |
|---------------------------------------------|----------|-----------------------|-------------------------------|-------|---------------------------------|
| Producent - model                           |          | GENPOWER - GNP 355 LX | Poskok uzwojenia              |       | 2/3                             |
| Napięcie                                    | [ V ]    | 400                   | Materiał uzwojeń              |       | 100% miedź                      |
| Moc dla P.R.P. – dla T <sub>ot</sub> = 40°C | [ kVA ]  | 850                   | Klasa izolacji                |       | H (impregnacja ciśnieniowa VPI) |
| Moc dla E.S.P. – dla T <sub>ot</sub> = 27°C | [ kVA ]  | 935                   | Regulator napięcia            |       | AVR elektroniczny – MX341+PMG   |
| Stopień ochrony                             |          | IP 23                 | Dokładność regulacji          | [ % ] | ±1                              |
| Technologia                                 |          | bezsztetkowa          | Zawartość harmonicznych THC   | [ % ] | < 4                             |
| Liczba wyprowadzeń                          | [ szt. ] | 12                    | Reaktancja Xd"                | [ % ] | 10                              |
| Klasa izolacji                              |          | H                     | Sprawność dla obciążenia 70%  | [ % ] | 95,8                            |
| Typ wzbudzenia                              |          | samowzbudna           | Sprawność dla obciążenia 80%  | [ % ] | 95,8                            |
| Podtrzymanie prądu zwarciovego              |          | 300% In przez 10s     | Sprawność dla obciążenia 100% | [ % ] | 95,5                            |

## STEROWNIK

|                                                              |                                                                      |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Typ sterownika – Fortrust GEC6120D                           | Sygnalizacja stanów alarmowych                                       |
| Wyświetlacz graficzny LCD                                    | Łagodny rozruch agregatu (dla silników z regulatorem elektronicznym) |
| Menu – m.in. w języku polskim i angielskim                   | Historia zdarzeń                                                     |
| Programowanie z poziomu klawiatury sterownika                | Automatyczny start przez kontrolę napięcia (AMF)                     |
| Stopień ochrony - IP65 od frontu                             | Możliwość startu przez zdalny styk                                   |
| Napięcie zasilania – 8÷32 Vdc                                | Współpraca z układem SZR                                             |
| Pomiar napięć i prądów w trzech fazach                       | Trzy tryby pracy: OFF, MAN i AUT                                     |
| Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej agregatu             | Kontrola czasu przeglądów                                            |
| Pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy                      | Wbudowany port RS485                                                 |
| Pomiar ciśnienia oleju, temperatury silnika i poziomu paliwa | Obsługa protokołu Modbus                                             |
| Licznik godzin pracy                                         | Możliwość programowania ze smartfona poprzez Wi-Fi                   |



## SERWIS

|                                            |                                 |
|--------------------------------------------|---------------------------------|
| Ilość czynnika chłodzącego                 | 96,0 l                          |
| Rodzaj oleju                               | 15W40 / CI-4 / SL               |
| Ilość oleju w układzie smarowania          | 57,0 l                          |
| Okres pomiędzy wymianami płynu chłodzącego | 2 000 Rh / 2 lata <sup>2)</sup> |
| Okres pomiędzy wymianami oleju             | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |
| Okres pomiędzy wymianami filtra oleju      | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |
| Okres pomiędzy wymianami filtra paliwa     | 200 Rh / 1 rok <sup>2)</sup>    |

- 1) wymiary obudowy agregatu
- 2) w zależności co wystąpi pierwsze

## DANE PRZYŁĄCZENIOWE

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Wyłącznik                           | 1600A / 3P              |
| Sugerowany przewód odbioru mocy     | 4 x 185 mm <sup>2</sup> |
| Śruba / szerokość                   | 4 x M12 / 50 mm         |
| Sugerowany przewód potrzeb własnych | 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> |
| Połączenie z SZR – RTSE             | 7 x 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Połączenie z SZR – ATSE             | 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> |

Dokładny dobór kabli zależy od długości trasy kablowej, warunków ułożenia kabli i powinien być wykonany w oparciu o normę PN-HD 60364-5-52.